



۱- هدف و دامنه کاربرد

از این دستگاه برای استاندارد ۱۲۴۳ و ۷۶۴۵-۳ و ۷۳۲۷ و ۸۸۹ و ۱۵۱ ملی ایران می‌توان استفاده کرد.

این دستگاه در مورد منسوجات نبافت، زئوتکسایل و پارچه‌های روکش شده که هریک دارای استاندارد خاصی در این زمینه هستند کاربرد ندارد.

هدف تعیین اندازه‌گیری ضخامت منسوجات نساجی، کف پوش و نخ جراحی می‌باشد.

۲- تعریف

ضخامت عبارتست از فاصله بین صفحه زیرین و صفحه پdal موازی که فشاری معین بر نمونه وارد می‌نماید. معمولاً ضخامت، تحت فشار استاندارد بر مساحت مشخصی، اندازه‌گیری می‌شود. این فشار از طریق صفحه دایره‌ای شکلی اعمال می‌گردد. جدول زیر مساحت پdal های همراه دستگاه با فشار استاندارد قابل اعمال نشان داده شده است. در صورت نیاز به نیروی بیشتر می‌توان از وزنه اضافی استفاده کرد.

	A	B	C	D
Area(mm^2)	100	330	1000	2000
Pressure (kpa)	5	2	1	1



۳- مشخصات دستگاه

۱- بدن

۲- باطری : ۳ ولت CR2032

۳- صفحه نمایش: دقت : ۰.۰۰۱ میلیمتر

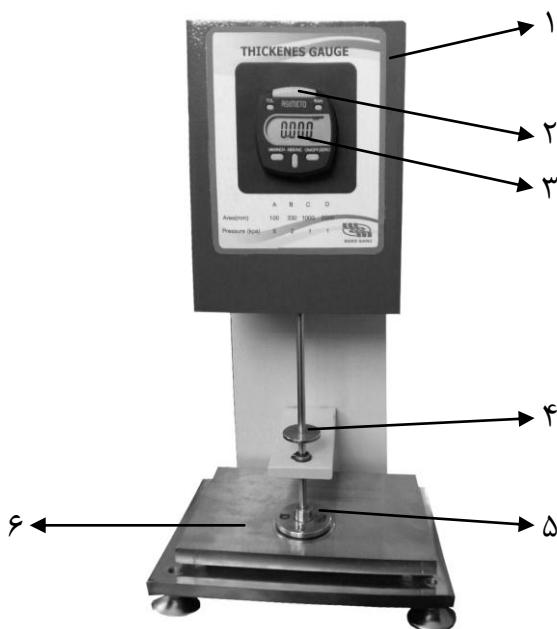
کورس: ۲۵ میلیمتر

دمای کاری: ۰-۴۰ درجه سانتی گراد

۴- محل قرار گیری وزنه برای افزایش نیرو

۵- پدال

۶- صفحه زیرین





۴- پایه های پدال قابل تعویض

پایه پدال A : این پدال دارای مساحت ۱۰۰ میلیمتر مربع می باشد. از این پدال برای پارچه های کم عرض (عرض مفید کمتر از ۵۰ میلیمتر)، استفاده می شود. فشار واردہ دستگاه بدون وزنه اضافی معادل ۵ کیلو پاسکال می باشد.

پایه پدال B : این پایه پدال دارای مساحت ۳۳۰ میلیمتر مربع می باشد. از این پدال برای کفپوش استفاده می شود. فشار واردہ بدون استفاده از وزنه اضافی ، معادل ۲ کیلو پاسکال می باشد.

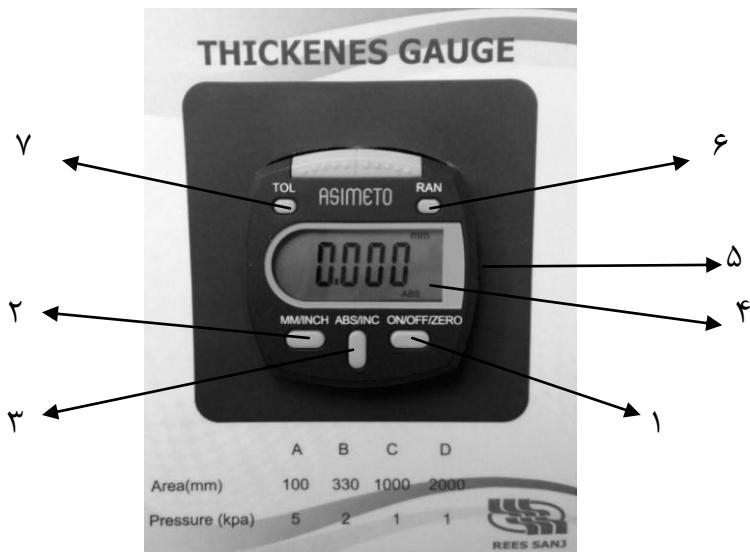
پایه پدال C : این پدال دارای مساحت ۱۰۰۰ میلیمتر مربع می باشد. از این پدال برای سایر پارچه ها،استفاده می شود. فشار واردہ دستگاه بدون وزنه اضافی معادل ۱ کیلو پاسکال می باشد.

پایه پدال D: این پدال دارای مساحت ۲۰۰۰ میلیمتر مربع می باشد. از این پدال برای پارچه، استفاده می شود. فشار واردہ دستگاه بدون وزنه اضافی معادل ۱ کیلو پاسکال می باشد.

۴- آماده سازی نمونه ها باید بدون آنکه نیروی به آن اعمال شود، در شرایط محیط استانداردقرار گرفته تا به حالت تعادل برسد.
یادآوری- حداقل زمان لازم برای آماده سازی نمونه ها ۱۶ ساعت پیشنهاد می گردد.



۵- شرح دستگاه



ردیف	کلید	شرح
۱	روشن و خاموش و صفر کردن	روشن و خاموش کردن دستگاه و صفر کردن صفحه نمایش
۲	اینج یا میلیمتر	نمایشگر بر حسب اینچ یا میلیمتر نمایش می دهد
۳	نرمال یا وابسته	انتخاب حالت نرما یا تعیین ضخامت بر اساس یک نقطه دیگر
۴	صفحه نمایش	Lcd نمایشگر
۵	خروجی دیتا	انتقال دیتا با پرتکل RS232
۷	تنظیم تلورانس	تنظیم تلورانس برای دستگاه
۸	ماکزیمم و مینیمم دیتا	نمایش ماکزیمم و می نیمم دیتا روی نمایشگر

توجه ۱:

برای اندازه گیری ضخامت منسوج نیاز به استفاده از کلید های ۳ تا ۸ نیست



شرح کار دستگاه :

ابتدا با توجه به نوع منسوج قابل تست، نوع پدال مناسب را انتخاب نماید و با دقق پدال را روی دستگاه نصب نمایید.

توجه ۲:

در موقع سفت کردن پیچ پدال دقق نماید که پدال کاملاً روی سطح زیرین قرار گرفته باشد. می توانید با دست پدال را روی سطح زیرین فشار داده و پیچ را محکم کنید.

پایه پدال دستگاه و صفحه زیرین را تمیز کنید. نحوه حرکت میله پایه پدال را کنترل کنید تا به راحتی حرکت کند. وزنه مناسب را برای اعمال فشار مورد نظر، روی پایه فشارنده قرار دهید و با فشار روی کلید ۱ (ON) دستگاه را روشن کنید. با روشن شدن دستگاه، عددی مشاهده می شود که در صورت صفر نبودن با زدن مجدد دکمه ON، عدد نمایش داده شده را صفر کنید.(عملیات Zero).

توجه ۳:

صفر شدن با برداشتن دست از روی کلید ON انجام می شود.

پایه پدال را بالا برد و نمونه را بدون تغییر شکل و اعمال کشش روی صفحه زیرین قرار دهید. دقق کنید تا سطح آزمونه به فاصله حداقل ۱۵۰ میلیمتر از حاشیه پارچه بوده و عاری از چین و چروک و تاخوردگی باشد. اهرم را آهسته روی نمونه گذاشته. توجه فرمایید که به طور ناگهانی اهرم را رها نکنید زیرا به نمونه مورد آزمایش ضربه وارد می شود.



پس از (30 ± 5) ثانیه، ضخامت نمونه مورد آزمایش که صفحه نمایشگر نشان می‌دهد، یادداشت کنید. با زدن دکمه ۲ میتوان ضخامت را به صورت میلیمتر یا اینچ مشاهده نمود.

mm	- .000
in	

در انتهای آزمایش با نگه داشتن دو ثانیه ای کلید ON ، دستگاه را خاموش کنید.

توجه ۳: برای اندازه گیری ضخامت منسوج نیاز به استفاده از کلید های دیگر دستگاه نیست.

۶- رفع عیب و نگهداری

۱- در صورتی که نمایشگر روشن نمی شود یا عدد نمایشگر صفر نمیشود ، با تری تمام یا ضعیف شده است .

۲- از وارد کردن هرگونه ضربه به سطح زیرین و سطح پدال خوداری فرمائید.

۳- محل نگهدارنده میله پدال هر ۳ ماه نیاز به روغن کاری دارد.

۴- وارد کلید های ۳ تا ۸ دستگاه نشوید. این مدها برای اندازه گیری ضخامت کاربرد ندارد.

۵- از وارد گردن نیروی بیش از اندازه به پدال اجتناب کنید.



یادداشت

کاشان - کیلومتر ۵ بلوار قطب راوندی ، رو بروی نمایندگی ۲۰۷۴ ایران خودرو، شرکت ریس سنج
تلفن: ۰۳۱-۵۵۵۳۴۴۶۶ همراه: ۰۹۱۳۱۶۲۲۱۷۴

www.reessanje.ir



REES SANJE

خدمات ارزیج

Thickness Tester

کاشان - کیلومتر ۵ بلوار قطب راوندی ، رویروی نمایندگی ۲۰۷۴ ایران خودرو، شرکت ریس سنج

تلفن: ۰۳۱-۵۵۵۳۴۴۶۶ همراه: ۹۱۳۱۶۲۲۱۷۴

www.reessanje.ir



REES SANJE

دفترچه راهنمای :

خدمات سنج

Thickness Tester